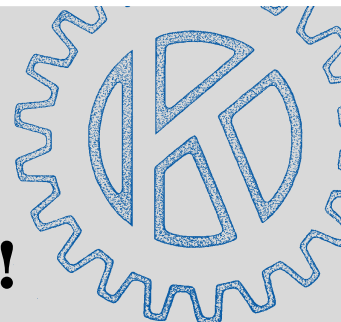




2008-01-15

Nordeuropas största pressgjutmaskin har nu installerats hos Ljunghalls i Södra Vi!



Marknaden för avancerat stort pressgjutgods i aluminium är ökande. Speciellt gäller detta inom lastbilsindustrin. Mot denna bakgrund har Ljunghäll AB i Södra Vi investerat i en pressgjutmaskin med låskraften 3 500 ton.

Detta är den hittills största pressgjutmaskinen i norra Europa. Maskinen är av fabrikat Italpresse och har levererats av Karlebo Gjuteriteknik AB.

Genom att investera i denna maskin befäster Ljunghäll AB sin ställning som ett av Nordeuropas ledande företag inom området färdigbearbetade pressgjutna aluminiumkomponenter. Företaget har idag ca 750

personer anställda. Antalet pressgjutmaskiner vid företaget uppgår till 41 varav 24 har låskrafter över 1 300 ton. Den minsta maskinen har låskraften 400 ton. Företaget ägs idag av det finska investmentbolaget Capman.

Ljunghäll AB är specialiserat på tekniskt avancerat gjutgods för tunga fordon, personbilar, telecomutrustning samt övrig verkstadsindustri.

285 ton – 9 långtradare krävdes!

Maskinen beställdes under juni månad 2006 och levererades till Södra Vi i nerplockat skick på 9 långtradare. Den totala vikten var 285 ton. Totala tiden från order till leverans var åtta månader. Maskinen monterades av Karlebo Gjuteriteknik och Italpresse. Några uppgifter om den nya maskinen framgår

av den separata faktarutan. Pressgjutmaskinen utgör en del i en vid företaget konstruerad och uppbyggd pressgjutningscell.

Karlebo har även levererat DISA slungrensningstrustning, Striko Westofen doserugn samt IECI tempereringsaggregat. Dessa jobbar med olja upp till 350°C eller vatten upp till 180°C.





Fr.v. Tomas Gustavsson, Andreas Ernstig och Jan-Erik Wikell.

”Samarbetet med Karlebo Gjuteriteknik fungerar mycket bra, säger Tomas Gustavsson, underhållschef på Ljunghälls. När vi på Ljunghälls säger hur vi vill ha pressgjutmaskinen så fixar Karlebo Gjuteriteknik detta tillsammans med Italpresse. En annan fördel med Karlebo är de korta leveranstiderna för reservdelar och förbrukningsmaterial som oftast finns på lager i Sverige. De viktigaste reservdelarna har vi i regel själva i lager.”

”Ett annat skäl till att vi valde Italpresse vid investeringen i en ny stor pressgjutmaskin var att då det gäller tillgänglighet och support är Karlebo Gjuteriteknik outstanding, säger Jan-Erik Wikell, arbetsledare på underhållsavdelningen.”

Några fakta om den nya pressgjutmaskinen IP 3500

Stängningskraft	36 300 kN
Låskraft	39 390 kN
Injektionskraft (med 0,25 bar mottryck)	2800/2470 kN
Utstötningskraft	978 kN
Minsta verktygshöjd	900 mm
Max verktygshöjd	2 000 mm
Formplattans dimensioner	2 670 x 2 670 mm
Avstånd mellan bommarna	1 7100 x 1 700 mm
Bomdiameter	350 mm
Slaglängd hos det rörliga maskinbordet	1 700 mm
Slaglängd för utstötarna	350 mm
Maximal projicerad gjutgodsvyta	9 250 cm ²
Maximal gjutgodsvikt	79,5 kg
Effekt hos pumpmotorn	2 x 110 kW
Maskinens vikt	285 ton
Maskinens dimensioner	16 500 x 5 200 x 4 900 mm

Andreas Ernstig – säljare pressgjutningssegment på Karlebo – tillägger: ”Karlebo och Italpresse vill alltid jobba nära kunderna och vidareutveckla maskinerna tillsammans med dem.

Italpresse har ju den stora fördelen att man ”in house” konstruerar mekanik, hydraulik, el samt program. Detta ger närhet mellan exempelvis kundens tekniker och fabriken konstruktörer. Och skulle reservdelarna inte finnas i Sverige så har Karlebo tre personer i Sollentuna som jobbar med eftermarknad, förbrukningsmaterial, reservdelar. De bevakar beställningar och

frakter för att se till att prylarna kommer fram så snabbt som möjligt och uppdaterar kunden kontinuerligt med aktuell information.”

Ingemar Svensson