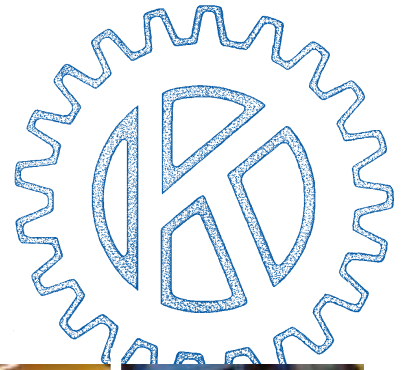


Inductotherm

- världens ledande tillverkare
av induktionssmältningssystem



INDUCTOTHERM[®]
An Inductotherm Group Company

VIP® kraftenheter

Världens snabbaste smältsystem



Inductotherms unika spänningsmatade, seriekopplade likriktarkrets med en ostyrd likströms-/växelströmsbrygga ger hög effekt med låga harmoniska återsvängningar.



Gjuteribeprovad teknik med tusentals installationer runt om i världen.

VIP® kraftenheter

Finns som skåp med en eller flera utgångar. Effekter från 5 till 25 000 kW. Frekvenser på 60 till 10 000 Hz. Enkel eller dubbel frekvens. Riktad omröring.



Inductotherms kraftenheter byggs i skåp för att

underlätta installationen och minska installationskostnaden.

Inductotherms utrustning tillverkas i en ISO 9001-

certifierad fabrik. All utrustning från Inductotherm monteras och strömsätts i vår fabrik före leverans.



Meltminder, Melt-Manager, Melt-Manager Plus

Datorstyrning och övervakningssystem

Meltminder 200

– ett användarvänligt Windowsbaserat styr- och övervakningssystem som ger automatisk styrning av smältcykeln, automatisk styrning av en sintringscykel samt en kallstartcykel.

Meltminder kommunicerar med en spektrograf för att ge analysdata. Andra skärmar visar rapporter om infodringens tillstånd, underhållsposter och produktion.



Melt-Manager

– ett datorsystem som är inbyggt i kraftenheten och som digitalt visar information på en skärm som ingår i övervakningssystemet. Systemet ger automatisk styrning av smältcykeln genom att räkna ner kilowatt. Systemet har en automatisk sintringscykel och en kallstartcykel. Ett enkelt diagnosprogram ingår och upp till 100 felsignaler registreras.



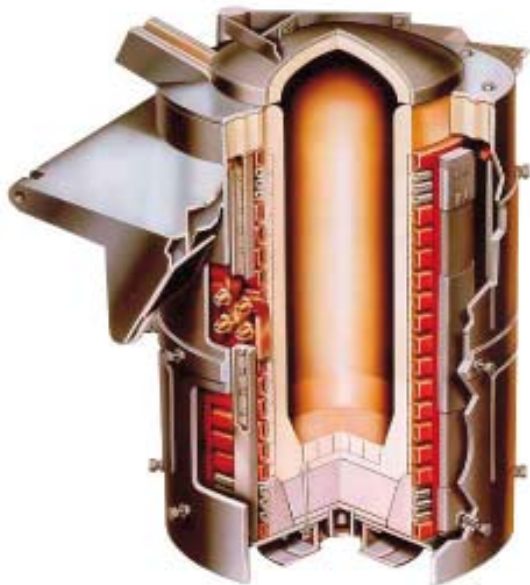
Melt-Manager Plus

– ett datorsystem som är inbyggt i kraftenheten med en pekskärm som visar informationen. Melt-Manager Plus innehåller alla funktioner som Melt-Manager har plus ett antal extra fönster och funktioner. Bland annat kan man styra en smältcykel utifrån en lastcellsignal, visa remsdiagram samt ha tillgång till utförligt diagnosfönster.



Ugnar med stålhölje

Gjuteribekrövad utformning
för att ge lång infodringslivslängd



Ugnar med kraftiga stålhöljen

finns i storlekar från 1 till 100 ton.

Den inbyggda styrkan i ugnen kommer från den valsade stålhöljekonstruktionen i vilken en helt integrerad spolenhet är monterad på en balkram. Spolen omges av konturshuntar som hålls på plats av bultar som går genom stålhöljets.

Block av eldfast material placeras ovanför spolen och vertikala dragstänger klämmer ihop enheten. Resultatet är en styv konstruktion som ger maximalt stöd till den eldfasta infodringen. Detta, i kombination med kylning av hela spolen, gör att infodringen får maximal livslängd.



Ett urval av extrautrustningar finns för att uppfylla specifika krav.



Små ugnar med stålhöljen

De små tippbara ugnarna med stålhölje finns i storlekar från 25 till 3000 kg.

Små ugnar av Pushouttyp med stålhölje finns i storlekar från 100 till 300 kg.

Ugnarna bygger på Inductotherms bekrövade stålhöljekonstruktion. Ugnen är helt skärmd för att uppfylla EU-direktivet 2004/40/EG.



Ett urval av extrautrustningar finns för att uppfylla specifika krav.



Automatiserad avgjutning

Trycksatta och icke trycksatta tappningssystem



Automatiserad avgjutning

Inductotherm har utvecklat ett sortiment av avgjutningsugnar och styrsystem för att möta kraven hos dagens högpresterande formanläggningar som som producerar upp till 500 formar per timme.

Inductotherm erbjuder trycksatta avgjutningsenheter som kan förvara metall vid avgjutningssträckan eller ouppvärmade enheter som kan ge legeringsflexibilitet. Båda systemen kan gjuta gråjärn, segjärn eller kompaktgrafitjärn.



Inductotherm erbjuder två system som kan styra metallflödet till formen, en pneumatiskt driven stoppare och en stoppare med servodrivning. Båda har en rengöringsfunktion med vridning. En fristående, hydrauldriven stopparrengöring finns tillgänglig för att arbeta med den servodrivna enheten.



Inductotherm har två system för att styra metallnivån i gjutskålen.

”MEMOPOUR” är lämpligt för produktionstakter på upp till 400 formar per timme och fungerar med den pneumatiska stopparen. Det är det lämpligaste styrsystemet för icke trycksatta gjutsystem.

För högproducerande enheter finns Inductotherms patenterade VISIPOUR-styrsystem. Det här är ett adaptivt styrsystem med ”closed loop” som kan uppnå 500 avgjutningar per timme.



Formympning kan levereras efter kundens krav.

Tillbehörsutrustning som elförsörjnings- och kylsystem levereras av Inductotherm.



Tillbehörsutrustning

Kylsystem, chargeringsystem

Kylsystem

Inductotherm kan leverera kylsystem som uppfyller kraven för alla typer av smält- och avgjutningssystem. Systemen kan baseras på fläktkylda radiator kylare, kyltorn eller värmeväxlare. Pumpmoduler med dubbla pumpar med en pump som körs och en som är reserv levereras som standard. Glykolfria kylsystem kan levereras. Nödkylsystem som baseras på kommunalt vatten eller separat vattentank. Alla nödvändiga reglage och förreglingar ingår.



Chargerings

Inductotherm kan leverera separata chargeringsvagnar eller ett integrerat datorstyrt system.

KARLEBO
GJUTERITEKNIK AB



Box 2099, 191 02 Sollentuna
Tel 08-566 313 00. Fax 08-566 313 25
E-mail: info@karlebo.se • www.karlebo.se